

ECE-Typgenehmigung nach Regelung ECE-R55, Genehmigungszeichen: ECE-type approval according to regulation ECE-R55, approval mark



55R-01 2882

#### 1. Verwendungsbereich und Kennwerte

Die Kupplungskugel 50 mit Halterung vom Typ 820480 darf an Kraftfahrzeugen an den serienmäßig vorhandenen Befestigungspunkten der Zugmaschine oder an typgenehmigten und zum Anbau geeigneten Halterungen montiert werden.

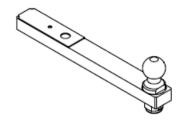
Die Kupplungskugel darf unter Einhaltung der nachstehenden Kennwerte verwendet werden:

#### 1. Field of application and characteristic values

The coupling ball 50 of type 820480 is designed for the use on motor vehicles and may only be mounted at the standard available fixation points of the truck or on type approved and for mounting suitable brackets.

The coupling ball may only be used in compliance with the following characteristic values:

Kupplungskugel 50 der Klasse coupling ball 50 of class	A50-X	I	=	III
zulässiger D-Wert permitted D-value	[kN]	17	17	17
zulässige Stützlast S permitted vertical load at the coupling point S	[kg]	250	100	50
zulässige wirksame Baulänge L* permitted effective length L*	[mm]	70	240	315
zulässigen Anhängelast permitted trailer load	[kg]	3500	3500	3500



\* The permitted installation length (L) refers to the center of the coupling point to the rear edge of the bracket.

#### 2. Montage

Die Kupplungskugel darf ausschließlich an den serienmäßig vorhandenen Befestigungspunkten der Zugmaschine oder zum Anbau geeigneten Halterungen (50,1x32,1) mm montiert werden.

Zum Anbau ist die Halterung der Kupplungskugel in den Anhängebock oder Halterung einzuführen und mit einem Verriegelungsbolzen zu verriegeln. **Der Verriegelungsbolzen ist zu sichern.** 

Der Anbau hat unter Berücksichtigung der ECE-R55-01 Anhang 7 zu erfolgen.



Bei Einbau und Betrieb sind die allgemein gültigen Bestimmungen zur Unfallverhütung zu beachten (z.B. BGV D29).

#### 2. Installation

The coupling ball may only be mounted at the standard available fixation points of the truck or on type approved and for mounting suitable brackets (50.1x32.1) mm.

When installing the coupling ball the bracket have to be inserted into the frame or mounting bracket and must be locked with the locking pin. **The locking pin must be secured.** 

The installation must be carried out taking into account the ECE R55-01 Annex 7.

With the installation and operation, the generally applicable regulations for accident prevention must be observed (e.g. BGV D29).

#### 3. Betrieb 3. Operation

Beim Betrieb der Kupplungskugel dürfen die oben genannten Kennwerte nicht überschritten werden. Diese können mit den nachstehenden Formeln überprüft werden.

When using the coupling ball, the above mentioned characteristic values may not exceed and can be checked with the following formula:

## $D = g \times (T \times C) / (T + C)$ [kN]

E1\*55R01/06\*2882\*00

- T = technisch zulässige Gesamtmasse des Zugfahrzeuges in t
- C = Summe der Achslasten des mit der zulässigen Masse beladenen Zentralachsanhängers in t
- D = zulässiger D-Wert
- g = Erdbeschleunigung, angenommen werden 9,81 m/s<sup>2</sup>
- T = technically permissible total mass of the truck [t]
- C = sum of the axle loads of the rigid draw bar trailer loaded with the permissible mass [t]
- D = permitted D-value
- g = acceleration of gravity 9,81 m/s<sup>2</sup>

Der angegebene D-Wert von 17,0 kN erlaubt, z.B. im Falle der Inanspruchnahme einer Anhängelast von 3,5 t des Anhängers, einer Inanspruchnahme der Zugmaschine mit einer zulässigen Gesamtmasse von 3,4 t.

The indicated D-value of 17.0 kN allows, e.g. a trailer usage of a permitted trailer load of 3.5 tones and linked by truck with a total mass not exceeding 3.4 tones.

Ausgabe / version: 00
Datum / date: 20.02.2018

<sup>\*</sup> Die zulässige Einbaulänge (L) bezieht sich auf die Mitte des Kuppelpunktes bis zur Hinterkante der Halterung.



Die in Kombination mit der Kupplungskugel verwendbaren mechanischen Verbindungseinrichtungen haben gesonderte Genehmigungen und Kennzeichnungen (Typ-

schilder), welche deren zulässigen Kennwerte vorschreiben. Sofern durch diese Kennzeichnungen von der Kupplungskugel abweichende Kennwerte ausgewiesen werden, sind für den Betrieb einer Kombination jeweils die kleineren Werte maßgebend.

Mechanical coupling devices that can be used in combination with the coupling ball have separate approvals and markings (type plates), which define their characteristic values. If these markings show different characteristic values in comparison to the coupling ball, **the lower values are decisive** for the combination of these devices.

Die Kupplungskugel darf nur mit typgenehmigten Zugkugelkupplungen 50 der Klasse B50-X oder Zugkugelkupplungen, die zur Aufnahme von Kupplungskugeln mit Durchmesser 50 mm geeignet sind, gekuppelt werden.

Bei horizontaler Stellung von Zugfahrzeug und Anhänger müssen sich die gekuppelte mechanischen Verbindungseinrichtungen (z.B. Bolzenkupplung / Zugöse) etwa in waagerechter Lage zur Fahrbahn befinden (Winkelabweichung gegenüber der Horizontalen nach oben und unten maximal 3°), um die betriebsüblichen Schwenkwinkel zwischen den mechanischen Verbindungseinrichtungen nicht zu behindern.

The coupling ball may be used with approved ball towing device 50 of class B50-X or ball towing device 50 that are suitable for coupled coupling balls with diameter of 50 mm.

In horizontal position of truck and trailer, the procured connecting system must be level to the roadway (angle deviation compared to the horizontal towards the top and below may not exceed 3 degrees) to ensure that the customary swinging draw bar angle between the procured connecting system is not impeded.

#### 4. Wartung und Verschleiß

Im Rahmen der Fahrzeugwartungen sind Kontaktflächen im Kuppelpunkt zu schmieren und die Befestigungsmutter (M30) mittels Drehmomentenschlüssel auf festen Sitz (660 Nm) zu überprüfen.

Beim Überschreiten der Verschleißgrenzen (siehe Anlage 1) und/oder Beschädigungen ist der Anhängebock auszutauschen. Der Austausch ist, soweit der Fahrzeughalter nicht selbst über entsprechende Fachkräfte und die erforderlichen technischen Einrichtungen verfügt, durch eine Fachwerkstatt vornehmen zu lassen.

### 4. Maintenance and wear

In the context of (vehicle) maintenance, the contact areas in the coupling point are to be greased and the tightness of the castle nut (M30) checked with a torque wrench (660 Nm).

In case of exceeding the abrasion limits (see appendix 1) or damages, the mounting frame must be replaced. If the vehicle holder itself does not dispose of specialists or has access to the required technical arrangements, the exchange of parts must be carried out in a specialized service centre.

Anlage 1 / appendix 1	Versch	leißmaße / wear rates		1
Verschleißteil wear part	Bezeichnung description	Nennmaß nominal dimension [mm]	Verschleißmaß wear dimension [mm]	
Kupplungskugel	Ø Kupplungskugel	50	min. 49	

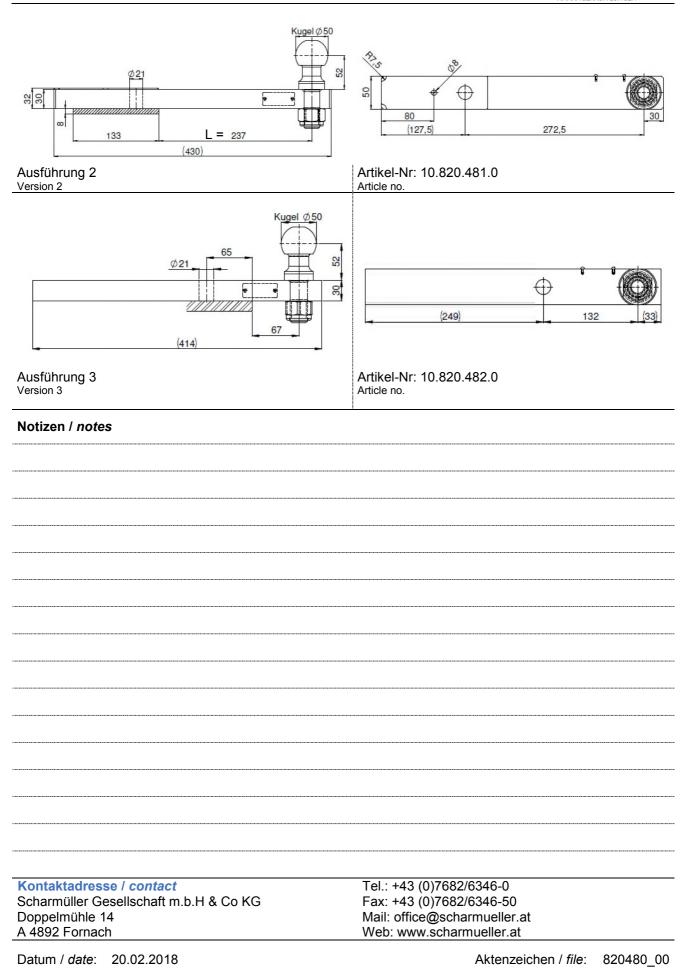
# 

E1\*55R01/06\*2882\*00

Ausgabe / *version*: 00
Datum / *date*: 20.02.2018







Ausgabe / version: 00
Datum / date: 20.02.2018